



e pilote de ligne de production est responsable d'une ligne de fabrication ou de conditionnement. La formation proposée sera adaptée particulièrement aux besoins de l'industrie agroalimentaire.

Du chocolat au paquet de pâtes, par exemple, c'est tout un ensemble d'opérations de transformation et de conditionnement qui s'opèrent. Le chef d'orchestre de tout cela n'est autre que le pilote de ligne de production.

Le titulaire du bac pro pilote de ligne de production doit savoir gérer l'approvisionnement en matières premières et en emballages. Il supervise la programmation, le paramétrage et veille au bon fonctionnement des équipements.

Il a un rôle de coordinateur avec l'équipe de production et les autres services qui y sont liés.

Il est le garant du bon déroulement des étapes de fabrication (par exemple : la cuisson, la mise en barquettes,...). Il applique et respecte les normes de productivité et les règles de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement (QHSE).

Il a aussi pour mission des opérations de maintenance en révisant les machines ou les réparant en cas de panne simple. Il doit être capable d'établir un premier diagnostic pour faire appel aux spécialistes en leur transmettant les symptômes constatés



Lycée des Métiers Paul Emile Victor

OBERNAL

Formation en parcours mixé **Bac Pro 3 ans**

Formation de 3 ans :

- Classe de 2de :
- formation de 1 an sous statut scolaire complétée par 6 semaines de formation en entreprise. Formation au brevet de sauveteur secouriste du travail
- Classes de 1ère et Terminale formation par apprentissage de 2 ans dont 21 semaines au CFA par année scolaire.



www.lycee-cfa-victor-obernai.fr